

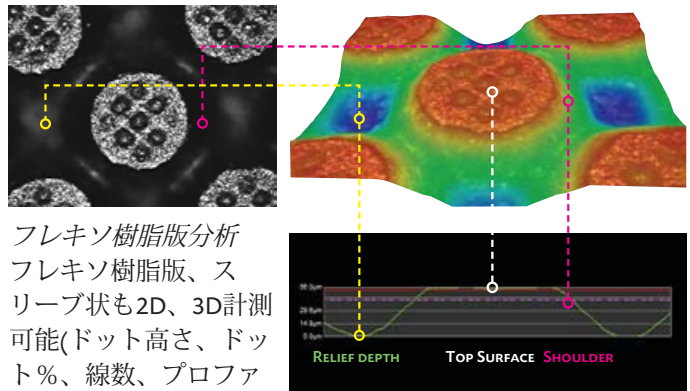
製品仕様

▼測定対象
セラミック製、クロム製アニロックスロール、最小ロール径：63mm
▼セルの分析
測定範囲 20倍レンズ・線数601 - 1200 lpi 10倍レンズ・線数 225 - 600 lpi 4倍レンズ・線数100 - 224 lpi
ボリウム計算：cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> および BCM
測定可能要素： セル容積 ・セルの深度 ・セルの線数 ・セルの口径 セル壁の厚み ・角度
幾何学計測
ロール平均値
ロール・マネジメントによるロールの状態変化追跡(日付やセル容積の全平均)
▼画像の分析
カメラ撮影により画像生成 USBによるデータ転送 専用ソフトウェア(アニロックスQC)による画像分析と計算
振動検知抑制機能(4段階)
デジタルズーム:1 - 6倍
▼測定値の偏差
ボリウム測定±0.1 cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> @ 3.2 cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> ボリウム測定±0.06 BCM @ 2 BCM
▼データアーカイブ
ACPファイルフォーマット、JPEG、BMP(ビットマップ出力) 測定データの出力(AMS, スプレッドシート, データベース)
▼光源
1同軸光と2x9つの放射光(LED)
オプション
▼ソフトウェア
AMSアニロックスマネジメントシステム：セル容積、摩耗、彫刻プレ、適合性などのアニロックスのトータル管理
ハニカム以外のコンプレックス・セル対応
特別計測レポート(比較レポート)
フォイル分析(プレス-O-フィルム分析)
他QCアプリケーション(別カタログ): フレキシ版・スリーブ分析、グラビアセル分析
▼キャリブレーション/メンテナンス/サービス
ACPアニカムサティフィケーションパッケージ 年間サービス契約 GTM オンラインサポート
▼ハードウェア
X軸マイクロジャスター：側面位置(最小ロール径81mm)
Y軸マイクロジャスター：回転位置(最小ロール径81mm)

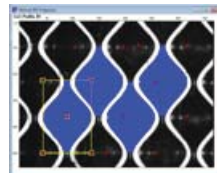
技術仕様

▼電気関連
モノクロCMOSカメラ(解像度：640 x 480 ピクセル) USB制御(PC経由) AC電源アダプター
▼レンズ
4倍レンズ、10倍レンズ、20倍レンズ
▼寸法
本体: 21 x 12.5 x 21 cm (W x D x H) ケース: 40 x 30 x 16 cm (W x D x H)
▼重量
本体: 2.9 kg 本体+ケース: 5.4 kg
▼環境条件
温度: 16° - 32° C 湿度: 40% - 60%
▼使用PC条件
Intel及びAMDプロセッサ、2+ GHz、4+ GB RAM 1024 x 768、24-bitディスプレイ、USB2.0、150 GBハードディスク容量
▼基本ソフト
Windows 7 / Windows 8 / Windows 10
▼保証
12ヶ月保証。ソフトウェアアップグレード12ヶ月無料

他QCアプリケーション



フレキシ樹脂版分析  
フレキシ樹脂版、スリーブ状も2D、3D計測可能(ドット高さ、ドット%、線数、プロファイル、角度、距離など)



グラビア版分析  
グラビアシリンダの2D、3D計測可能(セル容積、深度、X/Y口径、壁幅、チャンネル幅、線数、セル内部角度、距離など)

\*上記仕様は予告無く変更される場合があります。| "Troika", "AniCAM" and "SurfaceCAM" are trademarks of Troika Systems Limited



1 Blackworth Court  
Blackworth Industrial Estate  
Highworth, Wiltshire, SN6 7NS  
United Kingdom  
Tel: +44 (0) 1793-766-355  
Fax: +44 (0) 1793-766-356  
info@troika-systems.com  
www.troika-systems.com

輸入元・販売代理店

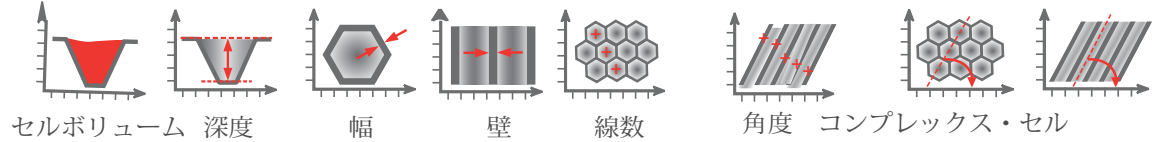


株式会社クロスリンク・パシフィック  
〒160-0005 東京都新宿区愛住町23-14  
tel. 03-5919-2120 • fax. 03-5919-2129  
www.crosslinkpacific.co.jp



# ANICAM ANILOX QC

## アニロックス専用検査カメラ



セルボリウムの測定からロール情報の管理まで  
オプション：アニロックス・マネジメント・システム(AMS)

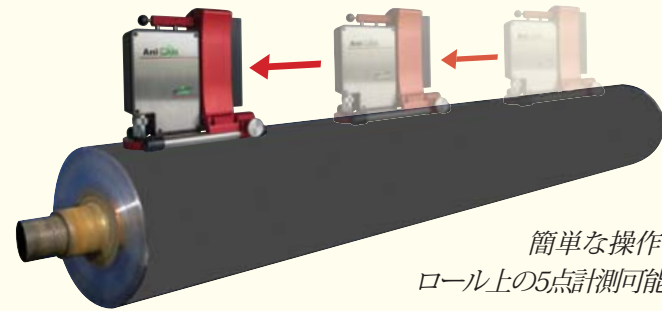
Readings		Import: AMS									
	Date:	Examiner	1	2	3	4	5	=	cm3/m2	Variance	Capacity
Reference:	28/04/2009	Phil James	5,1		5,2		5,3	=	5,2	4%	100%
Historical:	23/12/2009	Phil Hall	4,7		4,2		4,4	=	4,4	11%	85%
	25/10/2009	Tim Collings	4,8		4,5		4,8	=	4,7	6%	90%
	10/09/2009	Heinz Röttig	5,1		4,8		5,2	=	5,0	8%	97%
	18/06/2009	Mark Britten	5,0		4,9		5,1	=	5,0	4%	96%



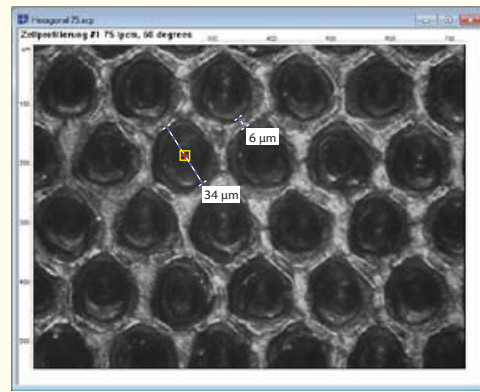
AniCAM Quality Control Applications



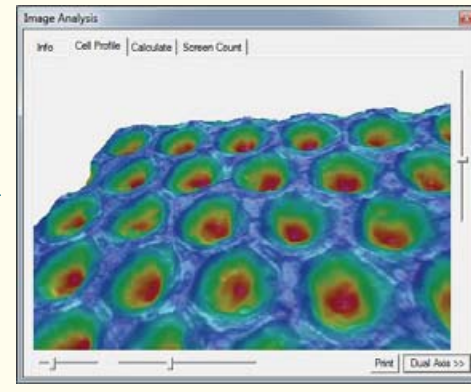
# アニロックスQCワークフロー



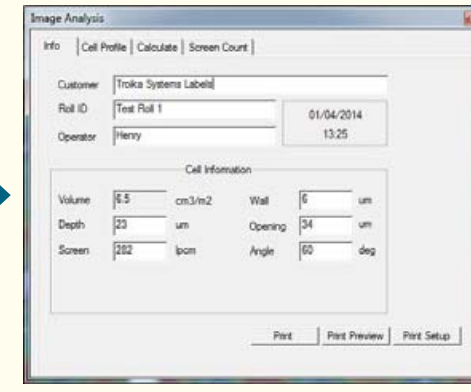
簡単な操作:  
ロール上の5点計測可能



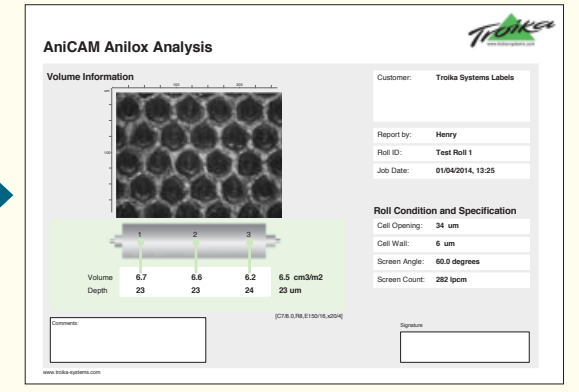
3D画像取り込みも1分で可能



回転可能な3D画像検査



インフォページでセル容積などの数値確認



分析レポート、CSVフォームで出力

## アニロックスの管理が必要な理由

アニロックスロールの状態を把握することは、無駄な機械稼働時間とヤレの削減、しいては利益増大につながります。

従来、要求される濃度に達するため、機上でのインキ調整が必要になります。実際には、アニロックスのセル容積の違いで濃度に影響を及ぼしてしまいます。この操作の容易なアニロックスロール品質管理ツールの登場まで、在庫しているアニロックスの実際のセル容積を把握していないユーザーにとって、セル容積が適合し、機械稼働に最適であるかどうかを把握することは難しいことです。

アニロックスロールは、それぞれ異なるセル容積であり、計測が行き届いていないため、多くのユーザーが、貴重な時間と費用を浪費してきたこと、そして、アニロックスの品質管理を導入することで早急にかかりの節約が可能になることに気づきます。

幸運にも、現代的な技術により、シンプル且つ容易な計測能力でセル容積を把握でき、全てのアニロックス情報は実用的なものとなります。

- ▶ アニロックスQCアプリケーションとアニカム3Dスキャンでアニロックスを計測することで、セル容積を把握し、不必要なインキ調整を施していたロールを削減します。
- ▶ ロールの状態変化を把握することは、無駄な機械稼働時間とヤレを削減する上で重要です。セルの変化は不十分な洗浄および摩耗いずれかが原因となります。ロール洗浄が不十分であると、ドクターブレードの一片のみに過度な圧力が加わり、摩耗の引き金になります。
- ▶ 一旦、アニロックスがセル容積の部分で最適化され、満足のいく結果を出すような洗浄システムが証明されると、ロールの計測とメンテナンスを続けることでロールの状態を良く保ち、計画的に再彫刻の計画を立てるのに役立ちます。

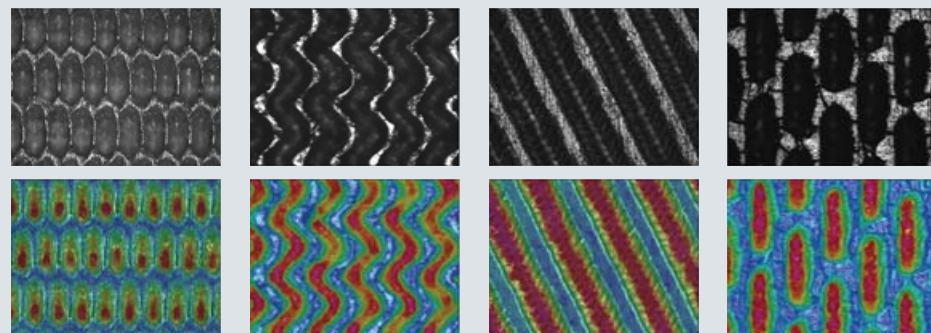
- 最先端の3Dスキャン技術
- 高再現性と高精度
- 丈夫で持ち運びやすいケース

- 進化したセルプロファイル
- 根詰まりや損傷のあるセルを3Dビューで確認
- AMS及びスプレッドシートへの出力

## アニロックスQCオプション

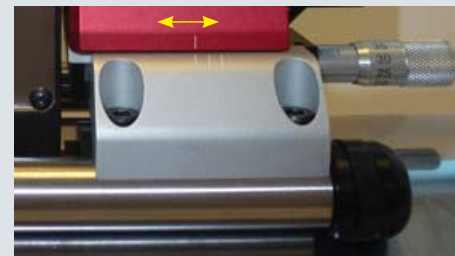
### コンプレックスセル

トライヘリカル、波状、アシンメトリック彫刻のハニカム形状以外のセル計測も可能です。

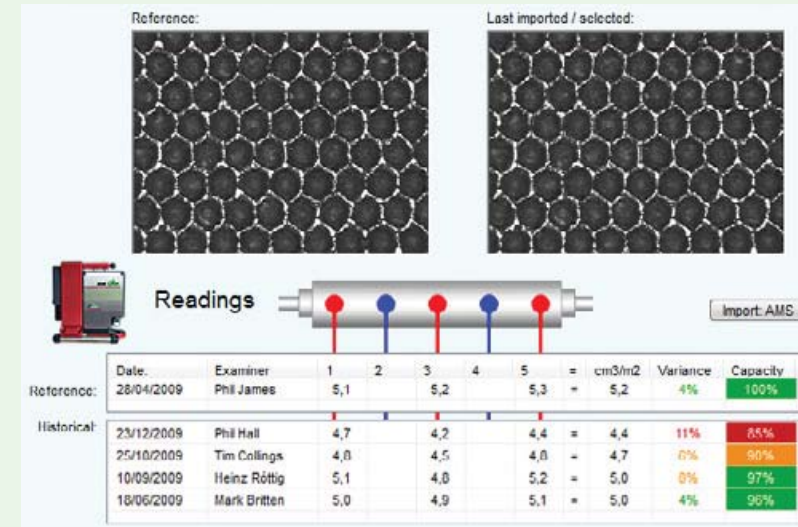


### X軸マイクロアジャスター (オプション)

カメラヘッド部側面を10 mm (±5 mm) スライドさせ、計測位置を確定させる機能もあります。



## オプション: アニロックスマネジメントシステム (AMS)



ロール計測時、アニカム計測値がAMSに転送され、計測値をもとにデータベースアプリケーションでロールのセル容積の変化を確認することができます。AMSアプリケーションは、アニロックスロールの摩耗分析管理に役立てることができます。左図は一例です。二つの画像は、参考画像と最終計測画像になります。

### ロール状態変化の確認

最初に計測した数値が参考値として表示されます。

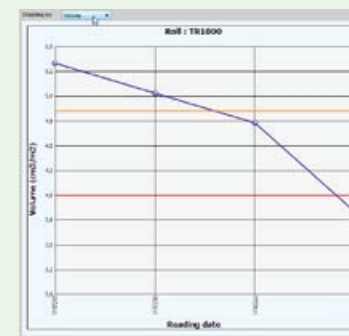
続いて計測した数値は参考値の下に表示されます。最下部が最新の数値になります。

- ▶ ロールの状態
- ▶ ロール洗浄は十分か
- ▶ セル容積比較
- ▶ ロールごとの比較
- ▶ ロールマネジメント

### ロール在庫保管レポート

アニロックスマネジメントシステムレポートは、全種類のアニロックスにおいてロール状態の詳細情報を提供します。ロールは、ロールID、線数、購入日、製造者名、現在のセル容積、容積変化を数値管理することができます。セル容積変化の追跡も可能です。

### ▶ 摩耗グラフ



セル容積値、深度値のグラフ表示を、ユーザー側で **Good**, **OK**, **Bad**, のように設定し、アニロックスロールが使用基準に達しているかどうか管理することもできます。

アニロックスの状態管理を行うと、カラーマッチングに要する時間が短縮でき、印刷品質を均一に保てるようになり、さらには印刷しなくてもトラブルを事前に予想できるようになります。

## オプション: アニカムキャリブレーション・サティフィケーションパッケージ (ACP)

正確なX/Y/Z 軸と、数学的見地からの計測システム

ユーザー自身でキャリブレーションが可能

アニカム・サティフィケーションパッケージは、ユーザーが機械的、視覚的、電子的にテストを実施できるよう設計されたアプリケーションです。本パッケージはX & Y 軸でキャリブレーションを行い、Z軸で容積のキャリブレーションを行います。

