

製品仕様

▼測定対象
クロム・銅グラビアシリンダ (20 - 200 lpcm 50 - 500 lpi)
最小ロール径: 3.25インチ / 82 mm
▼セルの分析
容積計測はcm ³ /m ² 及びBCMで可能
測定可能要素:
・容積 ・深度 ・線数 ・口径と高さ ・壁幅 ・セル角度 ・チャンネル幅 ・彫刻角度
幾何学的測定
▼画像の分析
・カメラ撮影による画像生成 ・USBによるデータ転送 ・グラビアQCによる画像分析と計算
振動検知抑制機能 (4段階)
デジタルズーム: 1-6倍
▼測定値の偏差
ボリウム測定: ± 2% @ 12cm ³ /m ² 8 BCM
▼データアーカイブ
.gcpフォーマット(2D/3D含む); JPEG、BMP (ビットマップ出力)
▼光源
1同軸光と2 x 9つの放射光(LED)

オプション

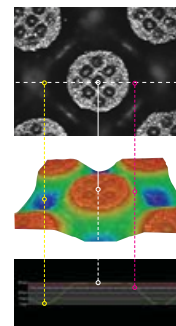
▼ソフトウェアオプション
シリンダ管理システム(CMS)
他QCアプリケーション (別カタログ): フレキシ版・スリーブ分析、アニロックス分析
▼キャリブレーション / メンテナンス / サービス
X/Y/Z 軸ACPアニカムサティフィケーションパッケージ/ボリウムキャリブレーション 年間サービス
▼ハードウェアオプション
スタイラスホルダー + スタイラスインスペクションアプリケーションソフトウェア

技術仕様 - アニカム

▼電気関連
モノCMOSカメラ 解像度: 640 x 480ピクセル
USB2.0制御(PC経由)
外付けAC電源アダプター
▼レンズ
レンズ3種類 (x04、x10、x20)
▼寸法
本体: 21 x 12.5 x 21 cm (W x D x H)
ケース: 40 x 30 x 16 cm (W x D x H)
▼重量
本体: 2.9 kg
本体+ケース: 5.4 kg
▼環境条件
温度: 16° - 32° C
湿度: 40% - 60%
▼使用PC条件
Intel及びAMDプロセッサ、 2+ GHz、4+ GB RAM、1024 x 768、 24-bit ディスプレイ、USB2.0、 150GBハードディスク容量
▼基本ソフト
Windows 7 / Windows 8 / Windows 10
▼保証
12ヶ月、ソフトウェアアップグレード12ヶ月無料

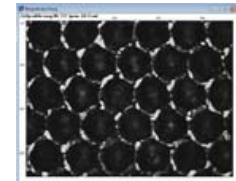
他QCアプリケーション

フレキシ樹脂版分析



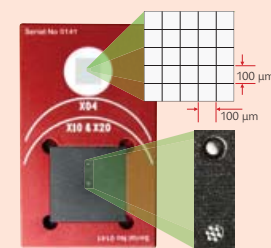
フレキシ樹脂版分析
フレキシ樹脂版、ス
リーブ状も2D、3D計
測可能(ドット高さ、
ドット%、線数、プロ
ファイル、角度、距
離など)

アニロックス分析



アニロックス2D、3D計測
(セル容積、深度、壁幅、口
径、線数、セル角度、距離な
ど)

オプション: アニカムキャリブレーション・サティフィケーションパッケージ(ACP)



正確なX/Y/Z 軸と、数学的見地からの計測システム
ユーザー自身でキャリブレーションが可能
アニカム・サティフィケーションパッケージは、ユーザーが機械的、視覚的、電子的にテストを実施で
きるよう設計されたアプリケーションです。本パッケージはX & Y 軸でキャリブレーションを行い、Z軸
で容積のキャリブレーションを行います。
オプション: アニロックス管理システム (AMS)
インフォページでセル容積などの数値確認分析レポート、CSVフォームで出力

June 2016, E&OE. - Specifications and details subject to change without notice | "Troika", "AniCAM" and "SurfaceCAM" are trademarks of Troika Systems Limited



1 Blackworth Court
Blackworth Industrial Estate
Highworth, Wiltshire, SN6 7NS
United Kingdom
Tel: +44 (0) 1793-766-355
Fax: +44 (0) 1793-766-356
info@troika-systems.com
www.troika-systems.com

販売代理店:

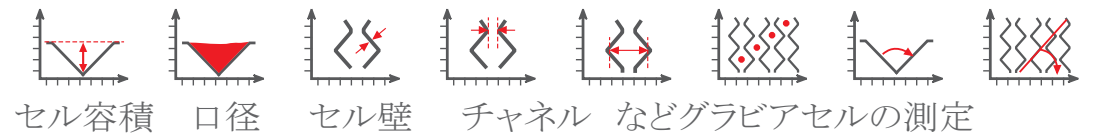


株式会社クロスリンク・パシフィック
〒162-0067 東京都新宿区富久町2-14
tel. 03-5919-2120・fax. 03-5919-2129
www.crosslinkpacific.co.jp



ANICAM GRAVUREQC

グラビアカム(セルボリウムの測定からロール情報管理まで)



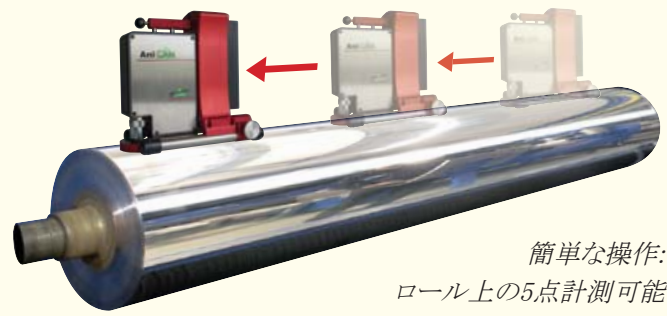
オプション: シリンダ管理システム(CMS)

Subsequent readings: - [3]		+ Import: CMS				
		Date: 21/05/2013 - 14:10 - Operator: HR				
Position	Depth	Volume	Opening	Height	Wall	Channel
Left	40	10.9	165	46	24	17
Middle	39	10.8	162	46	25	18
Right	40	10.9	164	46	23	17
Average	39	10.9	163	46	24	17

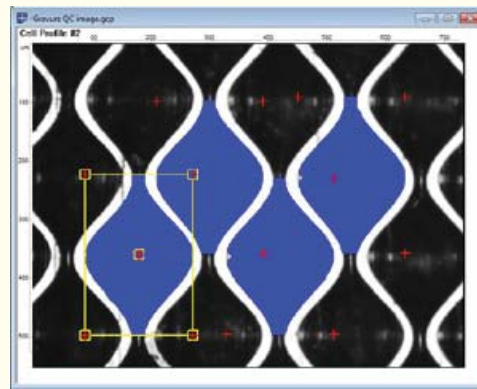


AniCAM Quality Control Applications

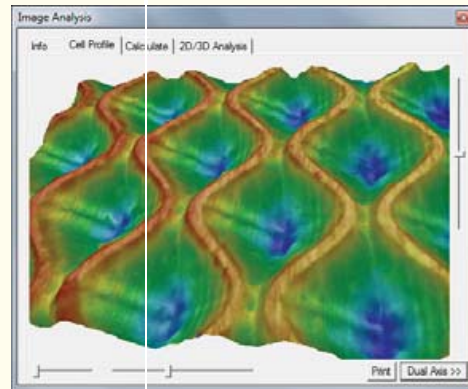
グラビアQCワークフロー



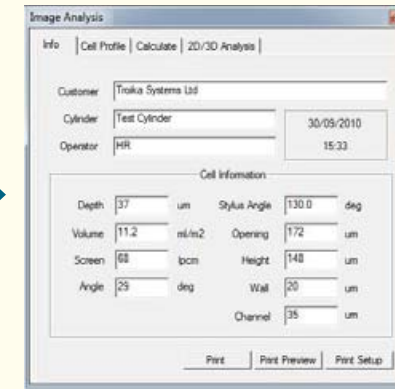
簡単な操作:
ロール上の5点計測可能



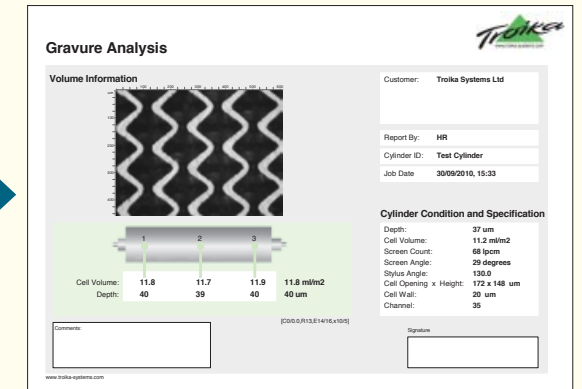
青に反転した部分は測定・分析エリア



3D回転可能な3Dビュー。光学検査。



インフォタブで測定結果確認



レポートフォームで印刷。CSVファイルに出力。

簡単操作で持ち運び可能なクオリティ・マネジメントシステム

アニカム3Dスキャニングマイクログラフは専門的な機能を有する機器ですが、非常にシンプルで操作そのものは極めて簡単です。測定の際は、カメラ本体をグラビアシリンダー上に置き、適切な設定をして3Dスキャンボタンをクリックするだけです。測定結果は、Infoセクションに表示され、ジョブ名、シリンダID、オペレーター名などを入力することもできます。本システムは、レポートとしてプリントアウト可能で、さらにCMSシリンダマネジメントシステムへデータを出力することもできます。

グラビアシリンダクオリティ・コントロールの選択理由

アニカムグラビアQCは、グラビアシリンダーに対してシビアな品質管理が求められる生産現場で用いる有効なツールとして開発されました。新規シリンダー版の状態管理、さらには、シリンダー版の状態をデータベース化することで再彫刻等のスケジュール管理が行いやすくなります。

彫刻

実際の口径、深度、容積、継続的にクロムセルを計測することが、生産工程中のクオリティ・コントロールにとって、より重要となります。

スタイラス彫刻およびレーザー彫刻において、セルの形状、深度、角度の分析は重要な要素となります。

状態変化により、深度や容積も大幅に変化していきます。これは、理論計算時、調査することが難しいのです。

印刷

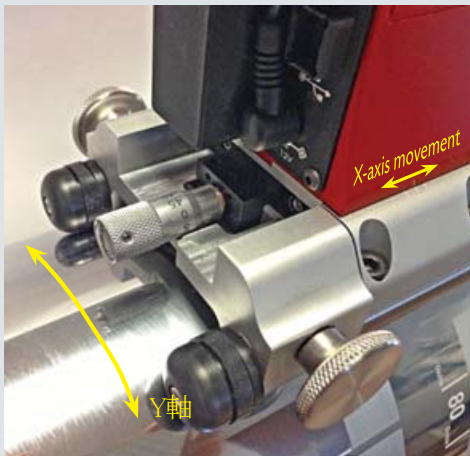
アニカムシステムとグラビアQCアプリケーションを使用することで、ジョブに必要なインク量を確立する助けとなります。シリンダの質状態を管理し、適切な識別と検証により、より確実に高い品質の印刷仕上がりを得ることが可能になります。

個々のシリンダの摩耗状態を把握することで、シリンダの再彫刻等のスケジュール管理が行いやすくなります。

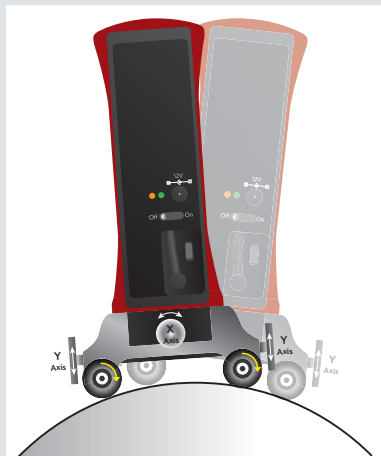
シリンダが適切に洗浄され、インクやニスなどの目詰まりを視認することで、印刷機のセットアップ時間を短縮するのに繋がります。

実際のセル容積計測値を把握することで、ΔEの確立の助けとなり、結果的に印刷機のセットアップ時間の短縮に繋がります。

X/Y軸マイクロアジャスタ

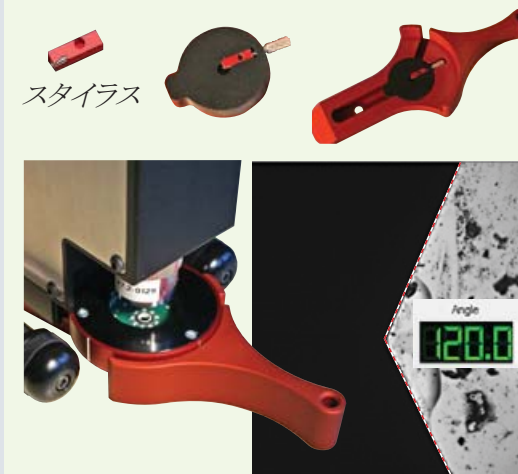


X軸、Y軸マイクロアジャスタは、カメラヘッド移動をさせ、ユーザーが分析ができるように開発されたものです。カメラヘッドは底足の部分をX軸、Y軸方向に10mm(±5mm)まで移動できます。特殊な彫刻が施されたシリンダの測定に役立ちます。



Y軸位置: Y軸調節はアニカムの底足を回転させて行います。特徴ある機能として、カメラに対して測定エリアに移動量に関わらず一定の距離を保証します。

スタイラス分析オプション



スタイラス角度計測: スタイラス角度や状態を確認するためのソフトウェアが組み込まれています。ハードウェアは、サポートOHIO、HELL、そしてMDCスタイラスが組み込まれています。ソフトウェアでスタイラス彫刻の状態を視認できます。角度は±0.1°で計測できます。

オプション: シリンダ・マネジメント・システム(CMS)

Reference:

Position	Depth	Volume	Opening	Height	Wall	Channel
Left	44	13.7	172	46	21	17
Middle	43	13.5	171	46	21	18
Right	44	13.6	172	46	21	17
Average	43	13.6	171	46	21	17

Subsequent readings: - [3]

Position	Depth	Volume	Opening	Height	Wall	Channel
Left	40	10.9	165	46	24	17
Middle	39	10.8	162	46	25	18
Right	40	10.9	164	46	23	17
Average	39	10.9	162	46	24	17

CMSアプリケーションは、シリンダの摩耗を分析するために使用されます。

左図の例では、1本のシリンダの状態履歴を示しています。

- シリンダ幅上の参照結果は、こちらで確認していただけです。
- 全測定結果は、参照結果の下に個々に平均値が表示されます。
- 測定結果日は、ドロップダウンヘッダーより選択可能です。

TROIKA CMS - Cylinder Inventory Report

Filter: Show All - No Filters
Sorted by: Cylinder ID (Ascending)
Report generation date: 07/06/2013

Site:	Highworth						
Job count:	5						
Job name:	_Unassigned						
Cylinder count:	2						
Cylinder ID	Last profiled	cm3/m2	Trend / Variance	Depth	Trend	Distance	Comments
6679	23/05/2013	6.7	0.0 / 0.0	26	0	0	
8081	23/05/2013	7.8	0.0 / 0.0	28	0	0	
Job name:	Brand A' Soap						
Cylinder count:	4						
Cylinder ID	Last profiled	cm3/m2	Trend / Variance	Depth	Trend	Distance	Comments
7014-C	03/06/2013	10.9	-2.7 / 0.3	40	-4	54500	wear beyond limits
7015-M	03/06/2013	8.8	-1.8 / 0.0	32	-5	54500	
7016-Y	03/06/2013	11.4	-1.7 / 0.0	38	-4	41000	Cylinder pulled due to damage on 05/13
7017-K	03/06/2013	7.5	-1.3 / 0.0	18	18	0	
Job name:	TastyBisc Belgium						
Cylinder count:	2						
Cylinder ID	Last profiled	cm3/m2	Trend / Variance	Depth	Trend	Distance	Comments
Cyan	24/04/2013	0.0	0.0 / 0.0	7.5	-1.3 / 0.0	27	-4
Magenta	25/04/2013	2.3	2.3 / 0.0	18	18	0	
Job name:	ABC Chocolate						
Cylinder count:	4						
Cylinder ID	Last profiled	cm3/m2	Trend / Variance	Depth	Trend	Distance	Comments
100-Black	23/05/2013	7.7	0.0 / 0.0	28	0	0	
101-Cyan	23/05/2013	12.3	0.0 / 0.0	45	0	0	
102-Yellow	23/05/2013	13.0	0.0 / 0.0	44	0	0	
103-Magenta	23/05/2013	10.2	0.0 / 0.0	42	0	0	

シリンダ・マネジメントシステムは、ジョブでの個々のシリンダの状態を詳細情報でご確認いただけます。

シリンダを測定する際はいつでも測定結果は、アニカムグラビアQCアプリケーションから取り込んだシリンダの容積変化や摩耗の履歴などの情報がCMSへ転送されます。シリンダの摩耗は、数値及び画像でシリンダの寿命で確認していただけます。

ジョブ毎にジョブ名を入力でき、個々のジョブにID、線数、計測日、さらには全測定情報詳細が付与されます。

現在の容積

容積について、オリジナルとの差異、シリンダの変化

現在の深度

深度 オリジナルとの差異

印刷をした長さ

印刷をした長さ



グラフで個々のシリンダ摩耗具合(深度及び容積)、もしくは特定のジョブに使用されるシリンダのセットをグラフで視認していただけます。

摩耗分析において警告値を3つの中から1つ選択することも可能です。

この数値は、最初の参照深度と、最大許容値の差異を示します。この数値は赤線で区別します。